

## SCHUPPENPANZER®-P Dickschicht kunstschmiedeschwarz - bürstbar

Um handwerklich geschaffenen Kunstschmiedearbeiten einen bleibenden Wert zu verleihen, ist es erforderlich, ein Anstrichmaterial zu wählen, das den künstlerischen Ausdruck der Arbeiten unterstreicht und über einen Langzeitkorrosionsschutz verfügt.

- 1. Qualitätsbeschreibung**

Schnelltrocknender, matter, anthrazitfarbiger Dickschicht-Deckanstrich für verzinkte oder grundierte Kunstschmiedearbeiten.

Der Langzeitkorrosionsschutz beruht auf der hohen Lichtreflektion der SCHUPPENPANZER-Blättchen.

Rohstoffbasis sind dauerelastische, alterungsbeständige Bindemittel auf Basis Kunststoff-Co-Polymerisat mit korrosionsschützenden Pigmenten.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, bewährt unter allen atmosphärischen Bedingungen. Wasser- und chemikalienbeständig, temperaturbeständig bis 80°C, bei Dauerbelastung bis 60°C.

Dickschichtauftrag 80 - 100 µm pro Arbeitsgang.  
= Arbeitszeit sparende Anwendung
- 2. Einsatzgebiete**

Dekorativer Langzeitkorrosionsschutz für moderne und antike Kunstschmiedearbeiten aus verzinktem Stahl, Aluminium oder grundiertem Untergrund, z.B. Tore, Zäune, Fenstergitter, Beschläge usw.

Bei Kontakt mit PVC-Dichtungsmaterialien - Verträglichkeit prüfen.
- 3. Farbton**

Kunstschmiedeschwarz – matt auf Eisenglanz bürstbar  
siehe SCHUPPENPANZER-Standard-Farbtonkarte

Die Oberfläche kann durch Bürsten - harte Kunststoff- oder weiche Messingbürste - auf Eisenglanz aufgehellt werden. Der Härtegrad der Borsten, die Dauer der Anwendung und der angewandte Druck beeinflussen den Effekt.
- 4. Ergiebigkeit/Verbrauch**

ca. 4,5 m<sup>2</sup>/l – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm  
ca. 3 m<sup>2</sup>/kg – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm  
300-350 g/m<sup>2</sup> / – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
- 5. Untergrundvorbehandlung**

Der Untergrund muß rost- und fettfrei, sauber und trocken sein.

Verzinkte Oberflächen mit verdünntem Salmiakgeist - 90% Wasser, 10% Salmiakgeist, + Netzmittel (z.B. Pril, auf 10 l – 1-2 Kronenkorken) - reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern (Merkblatt Nr. 5 Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz).

Aluminium reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung (Merkblatt Nr. 6)

Überholung von Altanstrichen reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern. (DIN ISO 12944, Teil 4).

## SCHUPPENPANZER®-P Dickschicht kunstschmiedeschwarz - bürstbar

- 6. Anstrichempfehlung**      Verzinkter Untergrund und Aluminium  
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht
- Stahl  
1 x SCHUPPENPANZER-Unigrund-P  
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht
- 7. Verarbeitungsverfahren**      Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren
- |                   |   |
|-------------------|---|
| Streichen/Rollen  | in Lieferkonsistenz   |
| Streichen         | aufgebundener Ringpinsel oder weicher Flächenstreicher – mit kurzen Pinselstrichen satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung verschlichten – starkes Ausstreichen vermeiden     |
| Rollen            | kurzflorige Lammfell- oder Velourrollen – satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung rollen – starkes Ausrollen vermeiden  |
| Druckluftspritzen | Verdüner EV 4      max. 10 %<br>Düse                    2,2 – 2,5 mm<br>Luftdruck            3 – 5 bar  |
| Airless-Spritzen  | Verdüner EV 4      max. 5 %<br>Düse                    0,41 – 0,66<br>Winkel                40 – 80°<br>Druck                  mind. 180 bar<br>Siebweite            mind. 150 µm |
- 8. Trocknung**                    Angaben bezogen auf                    überarbeitbar :      2 – 3 Stunden  
   23°C / 50 % RLF                    bürstbar            :      12 Stunden  
   DIN 53150
- Schichtdicken und Temperatur beeinflussen den Trocknungsverlauf
- 9. Gebindegrößen**            SCHUPPENPANZER-P  
   Dickschicht                            750 ml, 2,5 l  
   Verdünner EV-4                        1 l, 2,5 l, 5 l, 30 l
- 10. Lagerung**                    18 Monate